



>> TIG

// WIG 165 i DC



>> **Tecnología iverter:** ligera con Series de ajuste de corriente de soldadura (5-165 A) y Sistema de ignición TIG: HF o arco elevado. **Indicador digital de corriente**, LED señalando la red, tipo de soldadura, ajustes de soldadura mal funcionamiento. **Conexión directa para la antorcha.** Funciones: 2/4 ciclos, subida y caída de la corriente de soldadura (0-14 seg. regulable), ajuste pos-soldadura tiempo fluido de gas (0-25 sg. regulable). Control térmico, ventilador silencioso y protección de sobrecarga térmica así como un conector y un sistema de **protección antipolvo**. Conexión para control remoto manual o de pie e Indicador S.

DATOS TÉCNICOS	WIG 165i DC
Tensión de alimentación, 50 Hz	230 V, 1 fase
Fusible	16 A lento
Max. energía	4,4 kVA
Cos phi	----
Series de ajuste WIG	5 - 165 A
Series de ajuste Electrodo	5 - 140 A
Voltaje circuito abierto	85 V
Tasa de ciclo (20°C) WIG 45%	165 A / 16,6 V
100%	130 A / 15,2 V
Tasa de ciclo (20°C) EL 40%	140 A / 25,6 V
100%	110 A / 24,4 V
Sistema de protección	IP 23
Clase de aislamiento	F (155°C)
Sistema de templado	F
Peso	9,8 kg
Dimensiones L x A x A (mm)	340 x 170 x 330
Referencia	
Refrigerado por Gas	831.165.020